

Tabela 1 - Histórico de consumo carga de gases especiais

Item	Consumo	Valor unitário (R\$)	Ano
Gás argônio, pureza mínima de 99,999%	180 m3	27,33	2019
Gás argônio, pureza mínima de 99,999%	100 m3	27,23	2021
Gás argônio, pureza mínima de 99,999%	100 m3	42,21	2022
Gás nitrogênio, pureza mínima de 99,999%	500 m3	27,00	2019
Gás nitrogênio, pureza mínima de 99,999%	300 m3	27,55	2021
Gás nitrogênio, pureza mínima de 99,999%	300 m3	55,58	2022
Ar sintético, pureza mínima de 99,999%	100 m3	23,20	2019
Ar sintético, pureza mínima de 99,999%	60 m3	25,86	2021
Ar sintético, pureza mínima de 99,999%	60 m3	27,14	2022
Hélio, pureza mínima de 99,999%	50 m3	113,68	2019
Hélio, pureza mínima de 99,999%	54 m3	190,19	2021
Hélio, pureza mínima de 99,999%	50 m3	267,00	2022
Mistura especial N2+8%H2	20 m3	139,50	2019
Mistura especial N2+8%H2	20 m3	329,64	2021
Mistura especial N2+8%H2	20 m3	66,88	2022
Acetileno - Absorção Atômica	20 kg	33,20	2019
Acetileno - Absorção Atômica	20 kg	76,00	2021
Acetileno - Absorção Atômica	20 kg	80,33	2022
Gás oxigênio pureza mínima 99,99%	40 m3	37,00	2019
Gás oxigênio pureza mínima 99,99%	40 m3	27,08	2021
Gás oxigênio pureza mínima 99,99%	40 m3	59,35	2022
Gás hidrogênio, pureza mínima de 99,999%	40 m3	31,94	2019
Gás hidrogênio, pureza mínima de 99,999%	42 m3	29,42	2021
Gás hidrogênio, pureza mínima de 99,999%	40 m3	69,06	2022
Gás CH4, pureza mínima 99,5%	80 m3	436,00	2019
Gás CH4, pureza mínima 99,5%	100 m3	475,00	2021
Gás CH4, pureza mínima 99,5%	100 m3	562,35	2022
CO2 pureza mínima 99,99%	330 kg	39,30	2019
CO2 pureza mínima 99,99%	50 kg	25,46	2021
CO2 pureza mínima 99,99%	50 kg	39,57	2022
Gás argônio para soldagem	40 m3	22,00	2019
Gás argônio para soldagem	20 m3	19,95	2021
Gás argônio para soldagem	20 m3	23,05	2022
Gás acetileno para soldagem	4 kg	56,30	2019
Gás acetileno para soldagem	8 kg	60,00	2021
Gás acetileno para soldagem	4 kg	91,02	2022



Gás oxigênio para soldagem	4 m3	80,00	2019
Gás oxigênio para soldagem	6 m3	12,00	2021
Gás oxigênio para soldagem	4 m3	15,77	2022

Argônio e 20% CO2 para soldagem	0 m3	0,00	2019
Argônio e 20% CO2 para soldagem	20 m3	18,94	2021
Argônio e 20% CO2 para soldagem	20 m3	33,34	2022

CO2 para soldagem	0 m3	0,00	2019
CO2 para soldagem	25 m3	28,50	2021
CO2 para soldagem	20 m3	22,02	2022

Fonte: Tabela do autor

Tabela 2 - Previsão de consumo de cargas de gases especiais 2024

Item	Consumo para 12 meses
Gás argônio, pureza mínima de 99,999%	130 m3
Gás nitrogênio, pureza mínima de 99,999%	350 m3
Ar sintético, pureza mínima de 99,999%	120 m3
Hélio, pureza mínima de 99,999%	50 m3
Mistura especial N2+8%H2	20 m3
Acetileno - Absorção Atômica	20 kg
Gás oxigênio pureza mínima 99,99%	40 m3
Gás hidrogênio, pureza mínima de 99,999%	40 m3
Gás CH4, pureza mínima 99,5%	80 m3
CO2 pureza mínima 99,99%	75 kg
Gás argônio para soldagem	20 m3
Gás acetileno para soldagem	4 kg
Gás oxigênio para soldagem	4 m3
Argônio e 20% CO2 para soldagem	20 m3
CO2 para soldagem	20 m3

Fonte: Tabela do autor